
CATALOGUE DE CUVES

2022





FRANCE AZOTE - CUVE POUR L'INSEMINATION ANIMALE

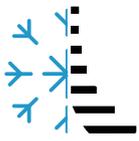
> DONNÉES TECHNIQUES

Stockage et transport de semence et échantillons biologiques

	TRANSPORT							STOCKAGE		TRANSPORT ET STOCKAGE		
--	-----------	--	--	--	--	--	--	----------	--	-----------------------	--	--



		BAISSE	--	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE	HIGH	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE	HIGH	HIGH	HIGH
Capacité de paillettes stockées		BAISSE	--	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE	HIGH	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE	HIGH	HIGH	HIGH
Autonomie statique		BAISSE	BAISSE	BAISSE	MOYENNE	MOYENNE	BAISSE	BAISSE	HIGH	HIGH	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE
CAPACITÉ DE STOCKAGE													
En Canister sans grand gobelet													
0,50 ml paillettes en vrac	1 niveau	750		750	750		2580	1494	750	750	2580		
0,25 ml paillettes en vrac	1 niveau	1500		1500	1500		5280	3456	1500	1500	5280		
0,50 ml paillettes partagées en petits gobelets	1 niveau	420		420	420		1500	756	432	432	1500		
0,25 ml paillettes partagées en petits gobelets	1 niveau	1020		1020	1020		3420	1700	1020	1020	3390		
En Canister avec gobelet de plastique													
0,50 ml paillettes en vrac	1 niveau								600	600	2400		
	2 niveaux					1200			1200	1200	4800	11340	11340
0,25 ml paillettes en vrac	1 niveau								1200	1200	4800		
	2 niveaux					2400			2400	2400	9600	22680	22680
0,50 ml paillettes partagées en petits gobelets	1 niveau								360	360	1368		
	2 niveaux					720			720	720	2736	6180	6180
0,25 ml paillettes partagées en petits gobelets	1 niveau								810	810	3078		
	2 niveaux					1620			1620	1620	6156	14580	14580
Nombre des canisters		6		6	6	6	6	9	6	6	6	6	6
Nombre d'étages des canisters		1		1	1	2	1	1	1-2	1-2	1-2	2	2
Diamètre des canisters (mm)		39		39	39	39	70	43	39	39	70	100	100
Diamètre des gobelets en plastique		35		35	35	35	68	40	35	35	68	98	98
Consommation													
Capacité (l)		3	5	6	10	10	12	12	20	35	35	35	47
Diamètre du col (mm)		50	200	50	50	50	90	90	50	50	90	125	127
Perte statique (L/j)		0,13	1,67	0,19	0,1	0,1	0,22	0,22	0,10	0,12	0,17	0,3	0,33
Autonomie statique (j)		16	3	32	100	100	55	55	200	320	185	116	139
Autonomie de travail (j)		6	1	12	60	60	32	32	140	180	110	80	100
Mesures du réservoir													
Capacité (l)		3	5	6	10	10	12	12	20	35	35	35	47
Hauteur (mm)		425	325	445	530	600	490	490	655	670	725	690	675
Diamètre extérieur (mm)		224	287	287	303	287	405	406	409	473	473	473	500
Poids vide (Kg)		3,4	5,3	5	6,2	6,8	7,2	7,5	11,4	14,5	16,1	15,5	19,57
Poids plein (Kg)		5,9	10	9,9	14,3	15,7	17,1	17,5	27,6	43,2	44,8	44,2	57



> LARGE GAMME DE RÉSERVOIRS ADAPTÉS À CHAQUE EXIGENCE





FRANCE AZOTE - ANALYSE POUR LABORATOIRE : données techniques

TRANSPORT ET STOCKAGE AVEC CANISTERS

CONSERVATION AVEC CANISTERS

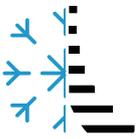


	BASSE	BASSE	BASSE	BASSE	MOYENNE	HAUTE	HAUTE	HAUTE	HAUTE	HAUTE	MOYENNE
Autonomie statique											
Capacité de stockage de cryotubes (1,2,2,0ml) en canisters	2	6	48	48	120	120	120	510	1050	1050	
Nombre de canisters	1	3	6	6	6	6	6	6	6	6	
Nombre d'étages des canisters	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	
Diamètre des canisters (mm)	25	19	39	39	39	39	39	70	100	100	
Consommation											
Perte statique (L/l)	0,11	0,13	0,13	0,19	0,1	0,1	0,11	0,19	0,3	0,33	
Autonomie statique (l)	9	16	16	32	100	200	320	185	116	139	
Autonomie de travail (l)	3	6	6	12	60	140	180	110	80	100	
Mesures du réservoir											
Capacité (l)	1	2	3	6	11	20	35	35,5	35,5	47	
Diamètre du col (mm)	30	30	50	50	50	50	50	90	125	127	
Hauteur (mm)	320	365	425	445	615	655	670	725	690	675	
Diamètre extérieur (mm)	180	217	224	287	287	409	473	473	473	500	
Poids vide (Kg)	2	2,9	3,4	5	6,8	11,4	14,5	16,1	15,5	19	
Poids plein (Kg)	2,8	4,6	5,9	9,9	15,7	27,6	43,2	44,8	44,2	57	

CONSERVATION AVEC RACKS



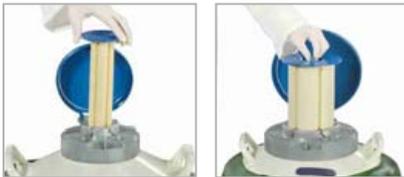
	MOYENNE	MOYENNE	HAUTE	HAUTE
Autonomie				
Capacité de stockage des cryotubes (1,2,2,0ml) en racks	875	2025	4050	5670
Nombre des racks	7	5	5	7
Étages des racks	5	5	10	10
Mesures des racks (mm)	82 x 84	142 x 144	142 x 144	142 x 144
Mesures de la boîte (mm)	76 x 76	134 x 134	134 x 134	134 x 134
Consommation				
Perte statique (L/l)	0,33	0,79	0,87	0,87
Autonomie statique (l)	139	82	139	202
Autonomie de travail (l)	100	58	100	140
Mesures du réservoir				
Capacité (l)	47	65	121	175
Diamètre du col (mm)	127	216	216	216
Hauteur (mm)	675	710	1000	1020
Diamètre extérieur (mm)	500	573	573	676
Poids vide (Kg)	19,57	27,5	43	54,5
Poids plein (Kg)	67	93	256,5	485
Chariot	optionnel	fourni	fourni	fourni



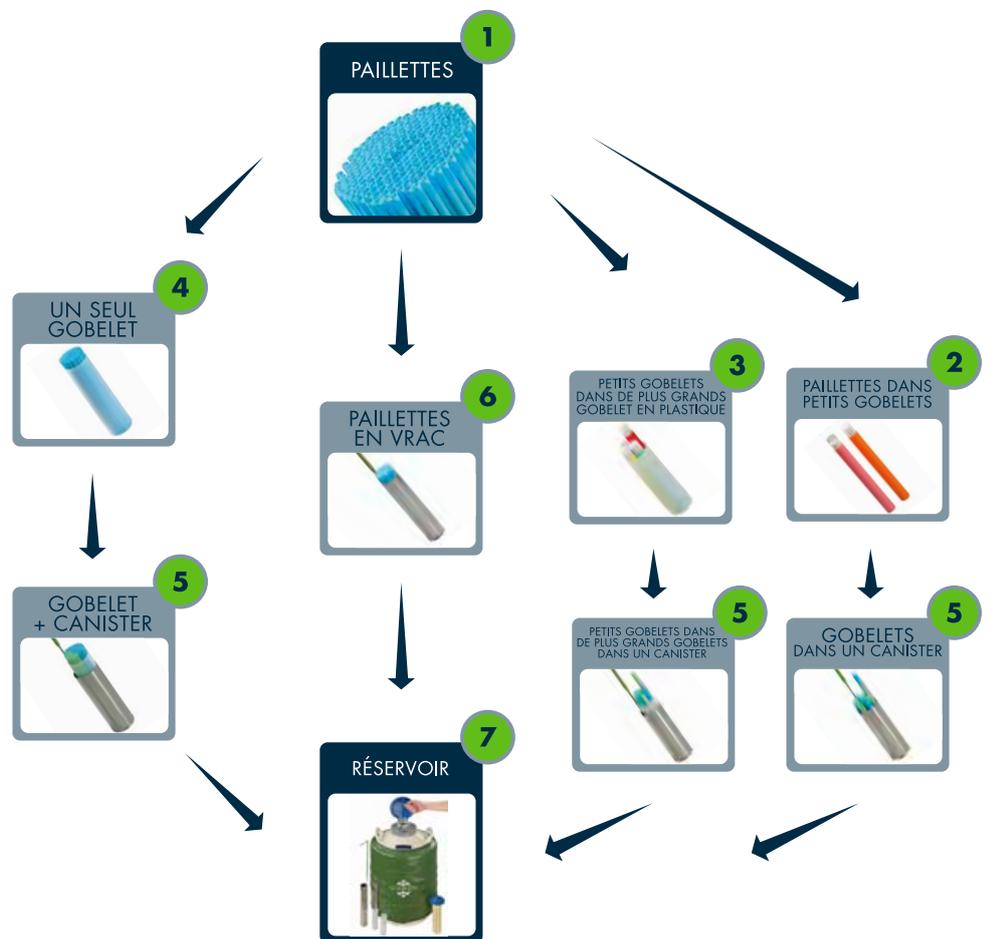
> COMBINAISONS POSSIBLES



Capacité



Autonomie



RÉSERVOIRS POUR AZOTE LIQUIDE

> **RÉSERVOIRS DRY-SHIPPER**

Les réservoirs Dry-Shipper sont utilisés pour le transport en sûreté d'échantillons biologiques à des températures cryogéniques. Il s'agit d'un outil idéal dans plusieurs domaines, comme par exemple l'insémination animale et la recherche scientifique. Ils sont particulièrement conseillés pour le transport en avion.

Les réservoirs Dry-Shipper (comme tous nos réservoirs d'ailleurs) sont composés par un réservoir intérieur et une coquille extérieure, toutes les deux sont en aluminium, avec un col fait de fibre de glace. L'isolation entre les deux réservoirs est obtenue en utilisant une grande quantité de feuilles d'aluminium très réfléchissantes et isolantes. Les réservoirs Dry-Shipper ont aussi une structure qui absorbe l'azote liquide tout en libérant du gaz. Ce matériel spongieux qui se trouve à l'intérieur du réservoir absorbe et conserve l'azote liquide de façon à ce que même si durant le transport le réservoir est renversé il n'y a aucune fuite d'azote liquide. A l'intérieur, il y a un canister dont la mesure est différente selon la capacité du réservoir. Toutes ces caractéristiques font que nos réservoirs Dry-Shipper sont des produits de qualité.

Accessori



IL EST NÉCESSAIRE DE SUIVRE CERTAINES PROCÉDURES LORSQUE LE RÉSERVOIR EST REMPLI

- remplissez le réservoir jusqu'au bord du col lorsque vous l'utilisez pour la première fois
- La deuxième fois, remplissez le réservoir 12 heures après le premier remplissage
- La troisième fois, remplissez le réservoir encore une fois après 12 heures

Suivre cette procédure assure que le matériel à l'intérieur du réservoir aura absorbé correctement l'azote liquide. Avant de placer le canister dans le réservoir il faut jeter l'azote liquide en trop.

> **RÉSERVOIRS**



DONNÉES TECHNIQUES

> TRASPORT

TRASPORT



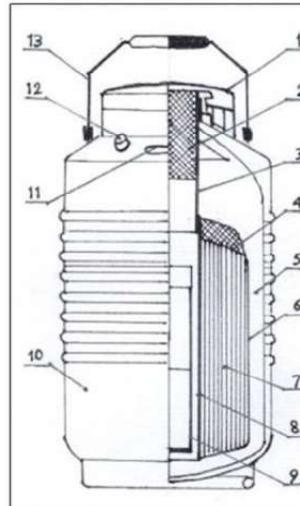
ydh 3-50



ydh 8-80

Consommation			
Perte statique (L/l)		0,14	0,22
Autonomie statique (l)		25	16
CAPACITÉ DE STOCKAGE			
En canisters avec gobelets de plastique			
0,50 ml de Paillettes en vrac	2 liv	200	800
0,25 ml de Paillettes en vrac	2 liv	400	1600
0,50 ml de Paillettes partagées en petits gobelets		120	455
0,25 ml de Paillettes partagées en petits gobelets		270	1.026
Paillettes en tiges			
8 tiges qui contiennent 12 paillettes (chaque paillette contient 0,50 ml)		96	
8 tiges qui contiennent 24 paillettes (chaque paillette contient 0,25 ml)		192	
27 tiges qui contiennent 12 paillettes (chaque paillette contient 0,50 ml)			324
27 tiges qui contiennent 24 paillettes (chaque paillette contient 0,25 ml)			648
Cap. de stoc. de cryotubes en canisters			
1.2/2.0ml		20	85
Mesures du réservoir			
Capacité (L)		3,5	8
Diamètre du col (mm)		50	80
Hauteur (mm)		535	610
Diamètre extérieur (mm)		224	303
Poids vide (Kg)		5,2	8,9
Poids plein (Kg)		8,5	17

> DONNÉES TECHNIQUES



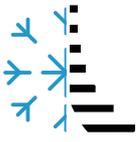
1	COUVERCLE
2	BOUCHON
3	COL
4	ABSORBANT
5	ISOLATION MULTI-COUCHE
6	RÉSERVOIR INTÉRIEUR
7	MATÉRIEL ABSORBANT DE L'AZOTE LIQUIDE
8	SUPPORT POUR LE MATÉRIEL ABSORBANT
9	CANISTER
10	RÉSERVOIR EXTÉRIEUR
11	NUMÉRO D'IDENTIFICATION
12	VALVULE DE SÛRETÉ
13	POIGNÉE

NOTES

yds 00-00 - concerne les litres et le diamètre du col - par exemple yds 3-50, 3 est la capacité en litres et 50 le diamètre du col en millimètres

Autonomie statique - il s'agit du niveau d'azote liquide dans le réservoir en condition optimale

Autonomie de travail - il s'agit de la durée moyenne de l'azote dans le réservoir en situation de travail (ouverture et fermeture du réservoir à plusieurs reprises)



MVE série LAB



Les cuves pour azote liquide de la série LAB sont mondialement renommées pour leur utilisation en laboratoires et dans le milieu médical. Ces cuves super-isolées à grande efficacité sont les plus pratiques et économiques pour le stockage et l'utilisation de l'azote liquide. De nombreuses unités de laboratoires peuvent être équipées de bords verseurs, distributeurs sous pression ou de plongeurs pour faciliter le transfert d'azote liquide.



STOCKAGE EFFICACE



FAIBLE
CONSOMMATION
D'AZOTE

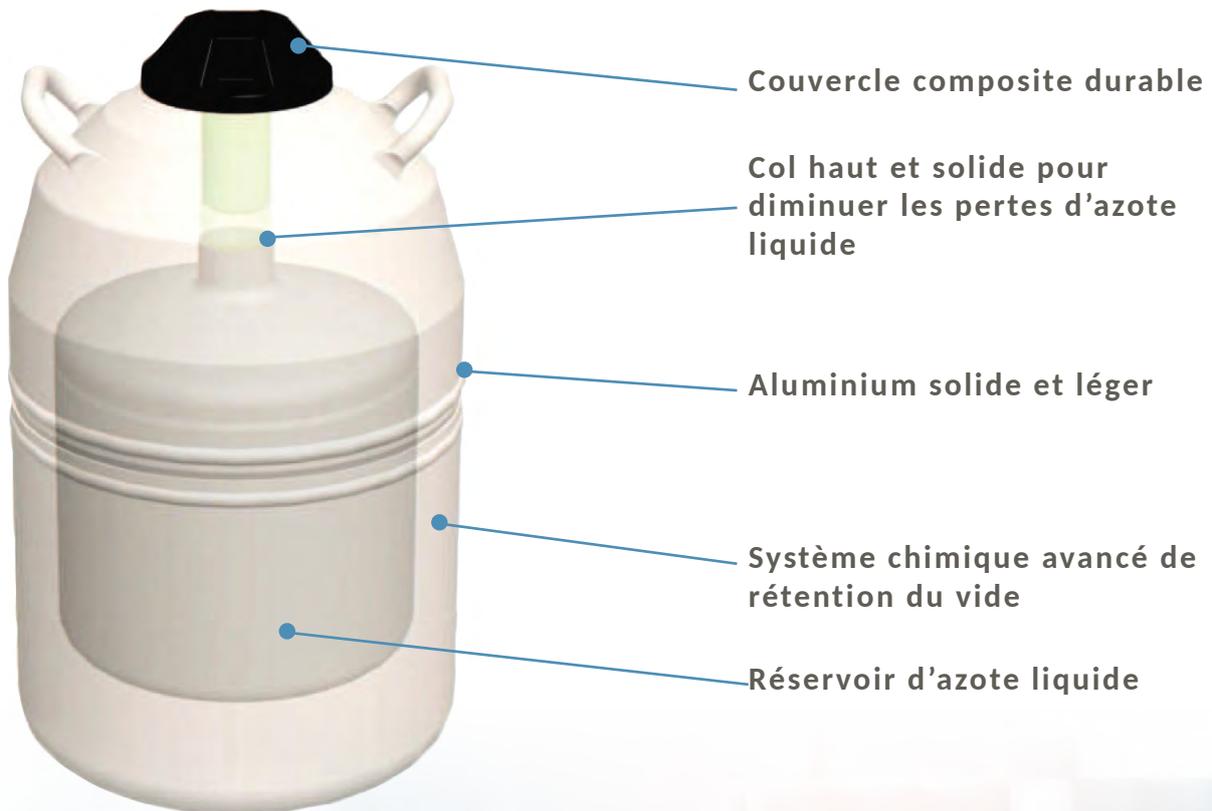


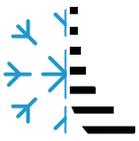
CUVE LÉGÈRE ET
PRATIQUE



	LAB 4	LAB 5	LAB 10	LAB 20	LAB 30	LAB 47	LAB 50	
PERF.	Capacité (L)	4	5	10	20	32	47	50
	Taux évaporation statique* (L/j)	0,19	0,15	0,18	0,18	0,22	0,39	0,49
CARACTÉRISTIQUES	Dimension de l'ouverture (mm)	35	55,4	55,4	55,4	64	127	64
	Hauteur totale (mm)	426	462	546	622	610	673	775
	Hauteur utilisable (mm)	198	266	343	348	378	427	559
	Diamètre extérieur (mm)	185	222	260	368	432	508	432
	Diamètre intérieur (mm)	139	165	210	289	356	419	356
	Poids à vide (kg)	2,7	4	5,4	9	11,4	19	14
	Poids maximum (kg)	6	8	14	25	37,2	54,6	54,4

*Le taux d'évaporation statique et le temps de maintien statique sont normés. Le taux et le temps de maintien réels seront affectés par la nature du container, les conditions atmosphériques et les tolérances de fabrication.

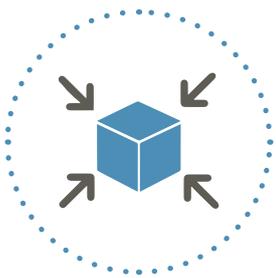




MVE série SC



MVE offre une large gamme de cuves de stockage en aluminium, petit format, disponibles sur le marché aujourd'hui. Durant les 50 dernières années, le design de nos produits s'est amélioré grâce à la contribution des utilisateurs finaux et a évolué vers une sélection unique de cuves. La série SC est pensée pour les utilisateurs ayant besoin de faible capacité de stockage, avec un stockage à long terme et une faible consommation d'azote liquide dans des containers légers et pratiques.



ADAPTÉ POUR UN STOCKAGE DANS DE PETITS ESPACES



CUVE LÉGÈRE ET PRATIQUE



FAIBLE CONSOMMATION D'AZOTE



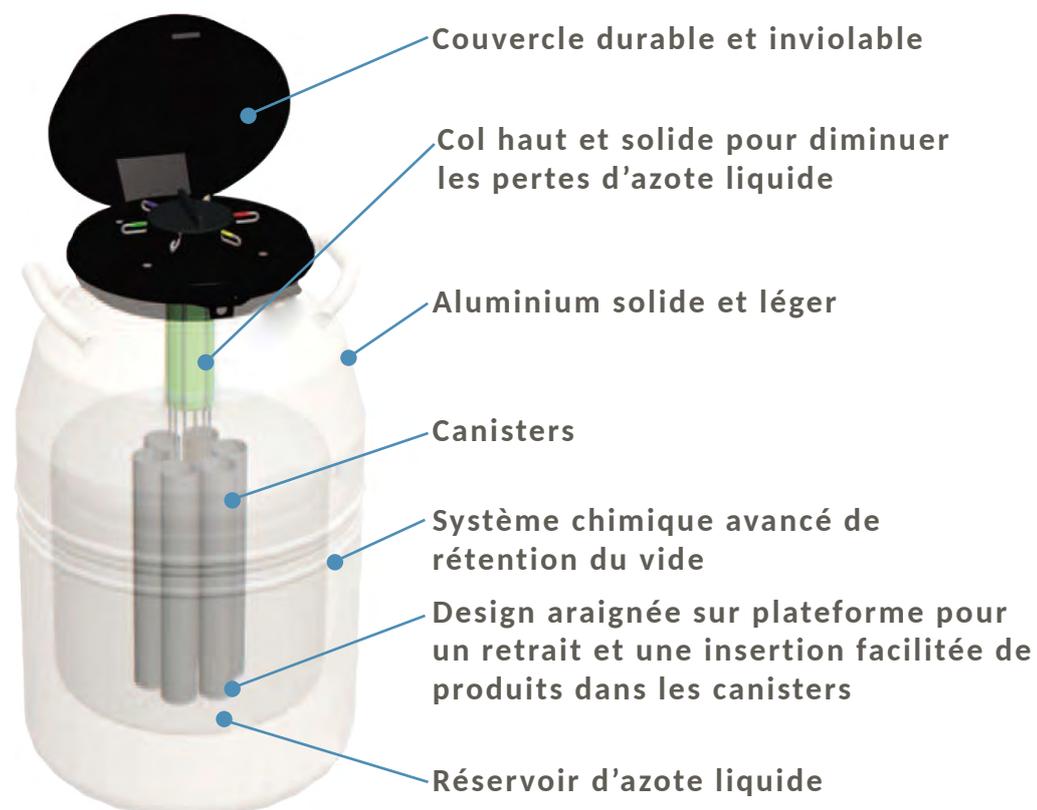
LA SC 20/20 A LA CERTIFICATION BEND DON'T BREAK™

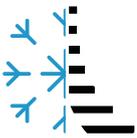


		SC 3/3	SC 8/5	SC 11/7	SC 20/20	SC 33/26	SC 36/32	Super 2
STOCKAGE	Nombre de canisters	6	6	6	6	6	6	6
	Nombre de paillettes 0,50ml	440	440	879	879	879	879	879
	Nombre de feuilles de 1,2 et 2,0ml	-	-	210	210	150	150	210
PERF.	Capacité (L)	4	5	10	20	32	47	50
	Taux évaporation statique* (L/j)	0,19	0,15	0,18	0,18	0,22	0,39	0,49
	Durée d'utilisation (j)	0,19	0,15	0,18	0,18	0,22	0,39	0,49
CARACTÉRISTIQUES	Dimension de l'ouverture (mm)	55,4	55,4	55,4	55,4	55,4	55,4	64
	Hauteur totale (mm)	406	470	549	660	657	690	716
	Diamètre extérieur (mm)	222	260	260	368	464	464	368
	Hauteur des canisters (mm)	127	127	279	279	279	279	279
	Diamètre des canisters (mm)	41,9	41,9	41,9	41,9	41,9	41,9	41,9
	Poids à vide (kg)	3,6	5,3	7,7	10,2	15,4	15,4	12
	Poids maximum (kg)	6,5	12,1	16,6	26,7	42,4	100	68,4

*Le taux d'évaporation statique et le temps de maintien statique sont normés. Le taux et le temps de maintien réels seront affectés par la nature du container, les conditions atmosphériques et les tolérances de fabrication.

**La durée d'utilisation est une référence arbitraire permettant d'estimer les performances du container sous les conditions normales d'utilisation de stockage de liquide. La durée réelle d'utilisation varie selon les conditions atmosphériques, le passé de la cuve, les tolérances de fabrication et les habitudes d'utilisation.





MVE série XC



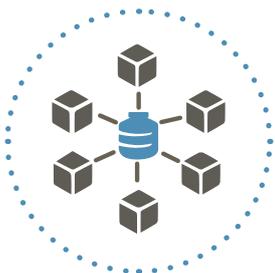
Les cuves de la gamme MVE XC ont une capacité de stockage de 700 à 5000 paillettes et 210 à plus de 1000 flacons. Fabriquées à un niveau d'excellence de classe mondiale et soutenues par une garantie de 5 ans sur le vide le meilleur du secteur, ces unités légères et durables peuvent être utilisées dans des secteurs à forte demande.

BEND DON'T BREAK™

Après 2 ans de tests de conception, le nouveau XC 20 comporte un couvercle déformable de manière à absorber les chocs au niveau du col de la cuve. Cela augmente la durée de vie du XC 20 et rendra la cuve plus solide afin de limiter les dégâts lors d'une mauvaise manipulation ou du transport. Bien que le concept "pliable" laisse visibles les impacts extérieurs apparus durant le transport, il sera plus résilient et moins sujet à casser afin de limiter les pertes de produit.

SEMEN SAFE™

Après de nombreux tests, le nouveau XC 20 comporte un col en composite 20% plus solide que l'ancien modèle. Cette caractéristique rendra le col moins susceptible d'être endommagé lors d'une mauvaise manipulation ou du transport dans le but d'augmenter la durée de vie du XC 20. Combiné avec le "plie mais ne rompt pas" cela devrait limiter les pertes de semence dues au transport. Alors que nous avons gardé "la forme, l'aptitude et la fonction" du modèle MVE 20 Millenium, SEMEN SAFE™ augmentent la durée de vie de vos cuves.



ADAPTÉ POUR LE
GRAND STOCKAGE



CUVE LÉGÈRE ET
PRATIQUE



FAIBLE
CONSOMMATION
D'AZOTE

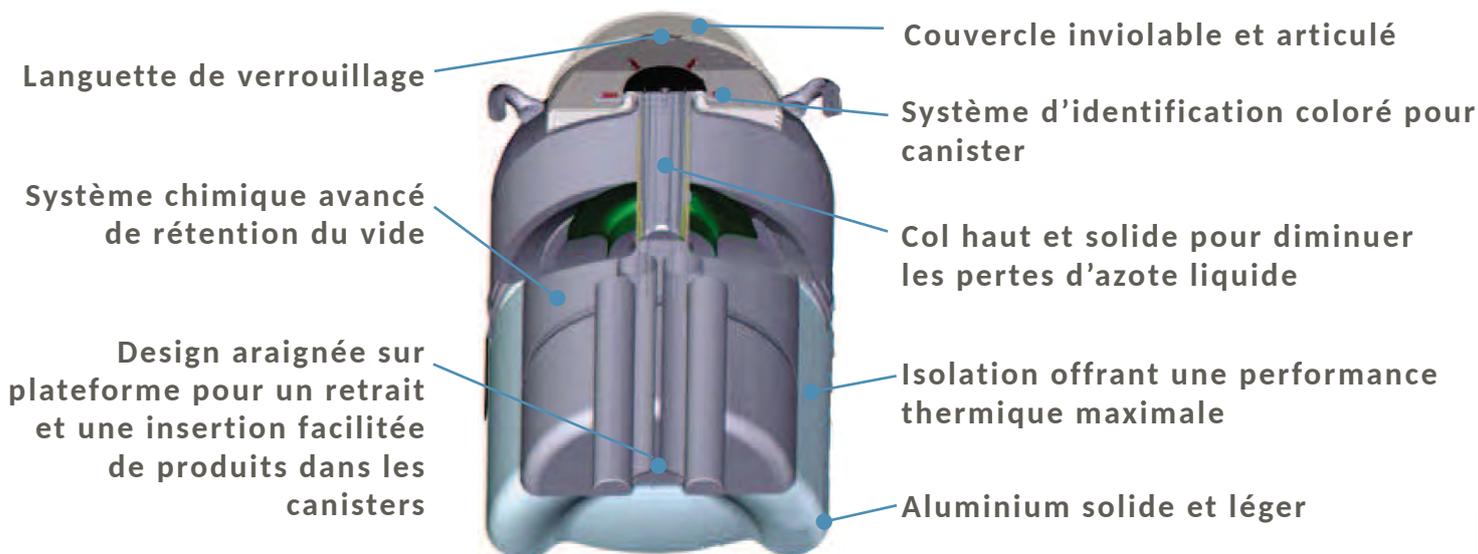


LA XC 20 A LA
CERTIFICATION BEND
DON'T BREAK™ ET
SEMEN SAFE™

		XC 20	XC 21/16	XC 22/5	XC 32/8	XC 33/22	XC 34/18	XC 34/18 plus	XC 43/28	XC 47/11 65Q	XC 47/11 -6	XC 47/11 -10
STOCKAGE	Nombre de canisters	6	9	6	9	6	6	6	6	6 sq.	6	10
	Nombre de paillettes 0,50ml	879 + 1680	3 870	3 666	3 960	1 764	3 300	3 300	1 764	-	6 200	5 000
	Nombre de fioles de 1,2 et 2,0ml	210	-	810	855	360	630	630	360	-	1 320	1 050
	Nombre de racks (par 25 flacons)	-	-	-	-	-	-	-	-	750	-	-
PERF.	Capacité (L)	20,5	21,0	22,4	32,0	33,4	34,8	67,5	42,2	47,4	47,4	47,4
	Taux évaporation statique* (L/j)	0,090	0,35	0,35	0,35	0,14	0,18	0,40	0,14	0,39	0,39	0,39
	Durée d'utilisation (j)	142	38	40	57	154	123	136	193	76	76	76
CARACTÉRISTIQUES	Dimension de l'ouverture (mm)	55,4	89	97	70	89	89	952	70	127	127	127
	Hauteur totale (mm)	660	438	559	546	660	675	952	670	673	673	673
	Hauteur totale intérieure (mm)	-	-	-	-	-	-	850	-	-	-	-
	Diamètre extérieur (mm)	368	464	368	464	464	464	464	508	508	508	508
	Hauteur des canisters (mm)	279/127	127	279	279	279	279	279	279	-	279	279
	Diamètre des canisters (mm)	42,9/41,9	68	79	67	56	71	71	56	-	102	71
	Hauteur entre plateforme et haut du col (mm)	-	-	-	-	-	-	533	-	-	-	-
	Poids à vide (kg)	10	10,9	11,8	13,6	15,4	15,4	20,8	16,4	19	19	19
	Poids maximum (kg)	26,5	27,9	30	39,5	42,5	43,5	47,3	50,5	54,6	54,6	54,6

*Le taux d'évaporation statique et le temps de maintien statique sont normés. Le taux et le temps de maintien réels seront affectés par la nature du container, les conditions atmosphériques et les tolérances de fabrication.

**La durée d'utilisation est une référence arbitraire permettant d'estimer les performances du container sous les conditions normales d'utilisation de stockage de liquide. La durée réelle d'utilisation varie selon les conditions atmosphériques, le passé de la cuve, les tolérances de fabrication et les habitudes d'utilisation





FRANCE
AZOTE

06 26 33 85 12
cryo-breizh@france-azote.fr
Zone Artisanale le Flachec 56230 Berric

WWW.CRYO-BREIZH.COM